

Compte rendu Réunion

Objet : Réunion S1 2026 Signataire Creastyr

Date : 04/02/26

Participants :

Quentin BLOT
Christophe CARLIER – BASF (RMS EUMEPS)
Céline Beunaiche - BASF (RMS EUMEPS)
CLEMENT SPITERI – ECO 2 PR (RNRP)
Valéry Nguyen – OVE (RNRP)
Emilien Pasquet – Poitou Vendée Gironde Polystyrene (RNRP)
Nicolas Pont - Leko
Korneel Van Aelst - Indaver
Anaïs REGNIER - GIFAM
Perrine Gotteland- FIEEC
LE DREFF Benoit - Twiice
Martin Degrand - SIPA
Marchal, Adeline - Knauf Industrie
Philippe Chanu – Knauf Industrie
José Rodrigues – SCAPP OPEF
Florence Emery – SCAPP OPEF
Marco Scialpi – Happy groupe
Ingrid Morin - EUMEPS
Fabienne Cottier - Michelin
Olivier Mage - Michelin
Yves Danoy - Valorplast
KLEIN Catherine - Valorplast
Alexandra Franchitto - Elipso
Elise MARCONI - Elipso
Marie Delafalize - Elipso
Maxime Vesselinoff - Elipso
Quentin Blot - Elipso

Rappel Ordre du jour :

1. Rappel sur le projet
2. Point d'avancement sur les barquettes XPS
3. Point d'avancement sur les emballages PSE
4. Communication
5. Bilan avancement projet

Compte rendu Réunion

En préambule de la réunion, un rappel a été fait sur le droit de la concurrence.

- **Point d'avancement sur les barquettes XPS :**

- Présentation de l'actualité sur la filière PS avec notamment l'inauguration du site de recyclage chimique d'Indaver, l'utilisation de rXPS issu du recyclage chimique par l'acteur Colruyt en Belgique et la communication d'Eslava (recyclage mécanique) sur un retour à l'alimentarité avec une application pots de yaourt (partenaire Coexpan).

- Eslava - Recyclage mécanique : **Priorité donnée aux emballages XPS**

Des tests vont avoir lieu en ce début d'année sur 2 à 5 camions de déchets pour caractériser techniquement et économiquement un éventuel impact sur le process.

Pour le PSE, Eslava attend de voir l'évolution des REP et éco organismes avant de se positionner sur une possible stratégie de surtri et d'investissements liés.

- Indaver - Recyclage chimique :

Test d'un concept à échelle industrielle avec de bon résultats pour traiter le XPS en mixte avec le HIPS.

Indaver confirme des discussions en cours avec les parties prenantes dont éco organismes portant sur le surcout lié à l'investissement et l'installation d'un équipement pour traiter le XPS. Concernant l'avancement des discussions, c'est du « moyen terme » (quelques mois).

Indaver confirme que le PE dans les barquettes XPS est traité mais non recyclé.

Le PSE serait éventuellement traité sur une autre ligne de prétraitement dédiée avec un concept différent.

- **Point d'avancement sur les emballages PSE :**

- Standard déchetterie Léko : un ratio de 350 g/hab/an est estimé mais les chiffres doivent être revus sur le nombre d'habitants notamment.

- Standard déchetterie Citeo : 600 à 700 T de PSE collecté sur plus de 200 déchetteries. Un ratio de 370 g/hab/an (Pas d'action de communication spécifique de la part des collectivités) pour une mise en marché estimée à 200 g/hab/an. (Il y a clairement des emballages professionnels qui sont collectés en déchetterie)

Un potentiel de collecte avéré et élevé avec une qualité au niveau des attentes est évoqué par Citeo.

Prochaines étapes sur le standard en déchetterie :

- Fin du standard expérimental en fin d'année 2026
- Définition du standard définitif après concertation entre les éco organismes (EO) Citeo et Leko sur:

Compte rendu Réunion

- Couleur : Citeo pousse un % de blanc maximum, là où Léko entrouvre un peu plus la porte tout en reconnaissant que les emballages de couleurs en PSE sur le gisement ménager est faible.
- Soutien à la collecte fait débat : Citeo relate un coût de traitement d'environ 300-400 €/T et Léko un coût à hauteur du standard plastique actuel (environ 780€/T)
- Nature de la matière collectée : PSE uniquement ou avec XPS de la construction

Remarque du RNRP (Emilien Pasquet) sur plusieurs points :

- Légère croissance constante sur les volumes collectés en déchetterie avec les collectivités
 - Les collectivités communiquent sur la collecte en déchetterie pour le PSE
 - Avoir 3 flux type blanc, tacheté et noir est trop complexe à mettre en place en déchetterie donc si un standard avec un maximum de blanc est défini, les emballages noirs seront envoyés en refus (benne du tout-venant)
 - Le noir peut en effet être traité en recyclage mécanique mais très peu demande en exutoire !!
- Collecte des déchets d'emballages professionnels PSE :

Lancement opérationnel de la presse mobile en août 2025 avec une inauguration officielle de la presse mobile le 14/11/2025.

Environ 20T de collecté à date.

Confirmation que techniquement cela a déjà été fait par le passé mais le contexte changeant avec l'arrivée de la REP pro permet justement d'envisager de soutenir ce type de collecte via un fond de financement que les éco organismes peuvent activer en fonction des sujets privilégiés.

Un comité de pilotage aura lieu en mars pour avoir un premier bilan sur les coûts de traitement, optimisation possible et évolution du projet expérimental.